

超洁, Ultra Plast

超
洁



塑胶机械清洗剂
Purging Compounds

超洁塑料机械清洗剂 HIGH

即用型清洁剂, 产品编号: 13

使用参考说明

用途: ULTRA PLAST 超洁 HIGH 是瑞士 Ultra System 公司专门研制的塑料机械即用型清洗料。专门用于清洗塑料机械的螺杆、筒体、喷嘴区以及挤出头等部件, 能够彻底地清除残留在机器上的残留色料、积炭、积垢、黑点黑斑和顽固污渍等。HIGH 适用于清洗 PA, PC (包括高透明 PC)、ABS、SAN、PMMA、PC/ABS、PS、PETG 等工程树脂。可用于换料换色和机器的维护清洗等。HIGH 的工作温度是 190° C 至 320° C, 使用前可根据清洗的材料调节机器的工作温度。根据要清洗的材料选择适合的温度尤为重要。对于旧机器或很久没有清洗的机器, 由于机器内的积污太多并且常常紧紧粘附在机器上, 因此在首次用 ULTRA PLAST 超洁清洗时需要的清洗剂用量会多于正常用量。为了确保彻底清洗干净, 建议在清洗后再重复清洗一次。



清洗机制: HIGH 纯粹通过化学反应起清洗作用, 由于其特殊的化学成分, 任何杂质包括色料、结壳、黑点、黑斑、锈蚀、顽固污渍都会软化去除并从机器中排出。清洗过程无需浸泡。HIGH 不含任何研磨料, 因此清洗过程不会对机器产生任何磨损。如果经常使用 HIGH, 将能避免机器金属元件氧化起作保护机器的作用, 使后继的清洗更加容易与便捷。

安全成份: HIGH 无毒、无臭、不含溶剂、不损坏机器。HIGH 所有配方组份均是 GRAS 成份 (已被认证的安全成份) 都已通过美国 FDA (食品及药物监管局) 安全认证, 食品或药物等相关产业也可放心使用。

存储: 应将产品存储于干燥、阴凉、避光处, 保存期 12-18 个月。每次打开产品包装使用后, 应把剩余的清洗剂保存在密封良好的容器中。清洗剂可能会产生气泡或融化结成凝块, 但其清洗效力不受任何影响。

ULTRA PLAST 超洁 HIGH 清洗注塑机的使用说明

注意! 禁止使用 PE 或者 PP 作为中间清洗材料

1. 添加还没有混色的正常塑料粒子 (选用合适的颗粒) 到机器里, 运行机器, 直至从喷嘴口排出的塑料成浅色 (如由红色变成浅粉色或由深蓝色变成浅蓝色)。
2. 排空筒体, 使螺杆处于机器最前部位置, 调整螺杆背压使其处于适合添加清洗料的水平 (通常是 5-8 巴)。
3. 添加清洗料, 使其充满注塑机筒体, 开启注塑器, 直至清洗料移动到注嘴区, 启动装置喷入模具。清洗料在机器内的化学反应时间是: 对于不超过 200 吨大小的注塑机, 大概 40 秒; 对于超过 200 吨的大型注塑机, 大概 1 分钟。

(***注意! 禁止让清洗料留在筒体内或附在螺杆上而螺杆没有转动超过 2 分钟!)

Ultra System SA

工厂地址: 瑞士 Rue de l'ancienne pointe 30, 1920 Martigny,

超
洁

塑胶机械清洗剂
Purging Compounds



超洁塑料机械清洗剂 HIGH

即用型清洁剂，产品编号：13

使用参考说明

4. 让机器不断进行短促喷射，直至出来的清洗料干净清洁。
5. 排空清洗料后，添加准备在新生产流程中真正要生产使用的纯塑料粒子，暂时不添加色料（设定温度值及程序至正常）注塑直至确信没有清洗料残留在机器内（一般的生产使用的塑料粒子，塑料里不会呈现气泡状）。

ULTRA PLAST 超洁 HIGH 清洗挤塑机的使用说明

1. 当需要清洗机器时，先使挤塑机停机，排出所有残留在料斗中的塑料粒子。
2. 若挤出装置的末端有滤料网，应摘下滤料网。
3. 添加还没有混色的正常塑料粒子（**选用合适的粒子，禁止使用 PE 和 PP 作为中间清洗材料**）到机器里，运行机器，直至出来的塑料成浅色（如由红色变成浅粉色或由深蓝色变成浅蓝色）。
4. 添加清洗料，低速运行机器，使其充满挤塑装置，开机直至清洗料从尽头处出来（出来的清洗料应呈现气泡状），若出来的塑料没有呈现气泡状，应减慢机器的运转速度。
5. 当机器的挤出装置有通气孔时，应关掉通气孔，如果有真空泵也要关掉，若有清洗料从通气孔出来，应稍微增加机器运转速度。
6. 对于大型挤塑机，让清洗料停留在挤出机内三分钟。
7. 低速运转机器，直至出来的清洗料干净清洁。
8. 在确认排空清洗料后，添加准备在新生产流程中真正要生产使用的纯塑料粒子，暂时不添加色料（设定温度值及程序至正常）注塑直至确信没有清洗料残留在机器内（一般的生产使用的塑料粒子，塑料里不会呈现气泡状）。
9. 添加色料（如需要），然后开始产品的正常生产。

ULTRA PLAST 超洁 HIGH 用于停机运行时的使用说明

HIGH 清洗料可用作“抗氧化剂”保存在机器筒体/螺杆内，在周末或节假日，当关闭机器的温度时（即使此过程需要一段时间），用清洗料填充筒体和螺杆，并在关机期间将清洗料留存在机器内。当再次开机时，排出所有清洗料（当机器达到全部控制温度值时），注入少量新的清洗料将机器内的旧清洗料推出就可以开始生产了。

注意：所有使用说明均为一般性说明，可能因机器类型及状况而异。如有问题，请联系我们。

绍兴东鉴科技有限公司（网址：<http://www.dongjiantech.com>）

浙江绍兴市柯桥区齐贤街道西环路586号科创大厦A座1710

电话/微信 177 5744 9080, 电邮: 3186113746@qq.com