

# 超洁, Ultra Plast

超  
洁

塑胶机械清洗剂  
Purging Compounds



## 超洁塑料机械清洗剂 BF

与塑料粒子混合使用的浓缩固体清洁料，产品编号：22

## 使用参考说明

**用途：** ULTRA PLAST 超洁 BF 是瑞士 Ultra System 公司专门研制的清洗塑料机械的特殊固体浓缩料，必须与塑料粒子混合使用。专门用于清洗塑料机械的螺杆、筒体、喷嘴区、热流道以及挤出头等部件，能够彻底地清除残留在机器上的残留色料、积炭、积垢、黑点黑斑和顽固污渍等。可用于换料换色和机器的维护清洗等。BF 能通过热流道上最小的孔道，在清洗热流道时，应先清洗螺杆和机筒然后再清洗热流道。适用于清洗所有热塑性塑料如 PVC、EVA、POM、HDPE、LDPE、PP、聚烯烃树脂等。BF 的工作温度是 120° C 至 370° C，使用前可根据清洗的材料调节机器的工作温度。根据要清洗的材料选择适合的温度尤为重要。对于旧机器或很久没有清洗的机器，由于机器内的积污太多并且常常紧紧粘附在机器上，因此在首次用 ULTRA PLAST 超洁清洗时需要的清洗剂用量会多于正常用量。为了确保彻底清洗干净，建议在清洗后再重复清洗一次。



**清洗料的准备：** 清洗料是将 BF 和你的生产用塑料粒子混合，具体混合比例参见下面的使用说明（注意：不要使用超过指导使用比例的 BF）。

**清洗机制：** BF 纯粹通过化学反应起清洗作用，由于其特殊的化学成分，任何杂质包括色料、结壳、黑点黑斑、锈蚀、顽固污渍都会软化去除并从机器中排出。清洗过程无需浸泡。BF 不含任何研磨料，因此清洗不会对机器产生任何磨损。如果经常使用 BF，将能避免机器金属元件氧化保护机器，使后继的清洗更加容易与便捷。

**安全成份：** BF 无毒、无臭、不含溶剂、不损坏机器。BF 所有配方组份均是 GRAS 成份（已被认证的安全成份）都已通过美国 FDA（食品及药物监管局）安全认证，食品或药物等相关产业也可放心使用。

**存储：** 应将产品存储于干燥、阴凉、避光处，保存期 12-18 个月。每次打开产品的包装使用后，应把剩余的清洗剂保存在密封性良好的容器中。清洗剂可能会产生气泡或融化结成凝块，但其清洗效力不受任何影响。

Ultra System SA

工厂地址：瑞士 Rue de l'ancienne pointe 30, 1920 Martigny,

超  
洁



塑胶机械清洗剂  
Purging Compounds

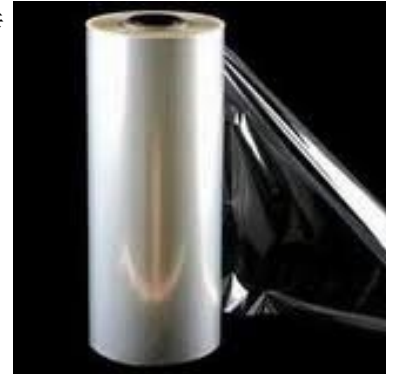
## 超洁塑料机械洗洁剂 BF

与塑料粒子混合使用的浓缩固体清洁料，产品编号：22

### 使用参考说明

BF 在生产过程中不停机的情况下进行机器清洗（保持吹泡运行）的使用说明

1. 增加机筒和吹头的温度 20-30°C，这个操作不是必须的，但增加温度会提高清洗效率。
2. 准备清洗混合料：按 5-8 % BF（对于生产单层膜的机器，只需用 5%的 BF）和 92-95%的您的生产用塑料粒子的比率混合 BF 和你的中性无色生产用塑料粒子。
3. 添加没有混色的正常塑料粒子到机器里（其量约为机器容量一半的量），直至出来的塑料成浅色（如由红色变成浅粉色或由深蓝色变成浅蓝色）。
4. 添加清洗混合料，在装有加料或混合装置的机器上，BF 可以直接装载到该装置上；在这种情况下，BF 的进入百分比必须设置为 1%，然后立即设置为 5%。这样就可避免所谓的批处理系统误差。
5. 在某些情况下，螺杆可能会太滑，建议提高转速（双倍甚至最高转速）。如果螺杆仍太滑，则将进口温度降低 20° C。
6. 如果是单层膜，应降低运行速度（产量/小时）20%。
7. 如果是单层膜，应将薄膜厚度设置为 120 微米以上（以避免薄膜破裂）。
8. 运行机器，直至清洁干净。
9. 将机器设置回正常的生产温度值和程序，然后开始产品的正常生产。



### ULTRA PLAST超洁PO-CS用于停机运行时的使用说明

BF 清洗料可用作“抗氧化剂”保存在机器筒体/螺杆内，在周末或节假日，当关闭机器的温度时（即使此过程需要一段时间），用 5%BF 与生产料混合填充筒体和螺杆，并在关机期间将清洗料留存在机器内。当再次开机时，排出所有清洗料（当机器达到全部控制温度值时），注入少量新的清洗料将机器内的旧清洗料推出就可以开始生产了。

注意：所有使用说明均为一般性说明，可能因机器类型及状况而异。如有问题，请联系我们。

绍兴东鉴科技有限公司（网址：<http://www.dongjiantech.com>）

浙江绍兴市柯桥区齐贤街道西环路586号科创大厦A座1710

电话/微信 177 5744 9080 , 电邮: 3186113746@qq.com