

超  
洁

塑胶机械清洗剂  
Purging Compounds



# 超洁塑料机械清洗剂 便捷袋装

与塑料粒子一起使用的浓缩液体清洗剂，产品编号：28

## 使用参考说明



**感谢您选择便捷袋装浓缩液体清洗剂，这是市场上最有效的清洗解决方案，也是一种清洁机器的新方法。**

### 便捷袋装浓缩液体清洗剂：

- ❖ 完美清洁螺杆和筒体
- ❖ 在模具、冲模、热流道和熔体计量泵上非常有效
- ❖ 适用于 100° C 至 400° C 大范围工艺温度
- ❖ 无研磨性、无毒且不会损坏机器
- ❖ 符合 RoHS 和 EN71
- ❖ 适用于所有塑料加工机器，如注塑机、吹塑机、挤塑机
- ❖ 且有超洁净和洁净室认证并获 FDA 批准

Ultra System S, 瑞士 Rue de l'ancienne pointe 30, 1920 Martigny

绍兴东鉴科技有限公司

浙江绍兴市柯桥区齐贤街道西环路 586 号科创大厦 A 座 1710

电话/微信 177 5744 9080 , 电邮: 3186113746@qq.com



# 超洁塑料机械清洗剂 便捷袋装

与塑料粒子一起使用的浓缩液体清洗剂，产品编号：28

## 使用参考说明

**要正确使用便捷袋装浓缩液体清洗剂，请遵循以下简单步骤：**

### 清洗指南：注塑

1. 当需要清洁机器时，先使机器停机，充分排出残留在料筒中的塑料粒子。
    - 如果处理过深色料，添加没有混色的正常塑料粒子（选用合适的颗粒）到机器里，运行机器，直至从喷嘴口排出的塑料成浅色（如由红色变成浅粉色或由深蓝色变成浅蓝色）。
    - 将背压设置为 5-8 巴。
  2. 排空筒体和螺杆，清洁料斗。
  3. 将便捷袋装浓缩液体清洗剂直接放入料斗或螺杆进料口，立即将料筒容量双倍量的塑料粒子加入料斗。
  4. 用清洗程序（如果有）运行注塑机，如果机器没有清洗程序，让机器不断进行短促急射\*\*。
  5. 继续清洗，直至出来的料干净清洁。
  6. 清洗完成，继续后继的生产作业。
- \*\*对于热流道和歧管系统，确保螺杆和筒体看起来干净清洁后。再从喷嘴中吹出少量用于清洗喷嘴，然后清洗热流道和歧管系统。

### 清洗注塑机推荐用量

螺杆直径	数量
25mm - 45mm	1-2 袋
46mm - 85mm	2-4 袋
86mm - 125mm	4-7 袋
126mm - 165mm	7-9 袋
166mm - 205mm	9-12 袋
206mm - 245mm	12-15 袋

### 清洗指南：吹塑

1. 当需要清洁机器时，先使机器停机，充分排出残留在料筒中的塑料粒子。
  - 如果处理过深色料，添加没有混色的正常塑料粒子（选用合适的颗粒）到机器里，运行机器，直至从喷嘴口排出的塑料成浅色（如由红色变成浅粉色或由深蓝色变成浅蓝色）。
2. 排空筒体和螺杆，清洁料斗。
3. 将便捷袋装浓缩液体清洗剂直接放入料斗或螺杆进料口，立即将料筒容量双倍量的塑料粒子加入料斗。以正常螺杆转速的 30-50% 运转机器。一旦熔体从模具中出来，看起来有泡沫，就停止机器。如果机器有过滤器，取出过滤器组件，然后继续清洗。
4. 用清洗程序（如果有）运行注射吹塑机或挤出吹塑机。如果机器没有吹扫程序，让机器不断进行短促急射。
5. 继续清洗，直至出来的料干净清洁。清洗完成，继续后继的生产作业。

Ultra System S, 瑞士 Rue de l'ancienne pointe 30, 1920 Martigny

绍兴东鉴科技有限公司

浙江绍兴市柯桥区齐贤街道西环路 586 号科创大厦 A 座 1710

电话/微信 177 5744 9080, 电邮: 3186113746@qq.com

超  
洁



塑胶机械清洗剂  
Purging Compounds

# 超洁塑料机械清洗剂 便捷袋装

与塑料粒子一起使用的浓缩液体清洗剂，产品编号：28  
使用参考说明

## 清洗指南：挤塑

1. 当需要清洁机器时，先使机器停机，充分排出残留在料筒中的塑料粒子。
    - 如果处理过深色料，添加没有混色的正常塑料粒子（选用合适的颗粒）到机器里，运行机器，直至从喷嘴口排出的塑料成浅色（如由红色变成浅粉色或由深蓝色变成浅蓝色）。
  2. 排空筒体和螺杆，清洁料斗。
  3. 将袋清洗剂直接投入料斗或螺杆进料口，立即将料筒容量双倍量的塑料粒子加入料斗。以正常螺杆转速的 30-50% 运转机器。一旦熔体从模具中出来，看起来有泡沫，就停止机器。如果机器有过滤器，取出过滤器组件，继续清洗。
  4. 继续清洗，直至出来的料干净清洁。
  5. 清洗过程完成，继续下一个生产作业。一旦熔体中不再有气泡，将新的过滤器放回机器中。
- \*如果挤出机有排气孔，则应将排气孔关紧，并将真空泵设置为零（如果存在）。

### 清洗吹塑和挤塑推荐用量

螺杆直径	数量
25mm - 45mm	2-4 bag
46mm - 85mm	5-8 bags
86mm - 125mm	8-14 bags
126mm - 165mm	12-16 bags
166mm - 205mm	14-24 bags
206mm - 245mm	24-30 bags

**QUICK PURGE**  
High Performance  
Low Cost Cleaning Solution

Step 1: maintain the temperature of the injection molding machine.  
**1. 维持机器温度**

Step 2: empty the barrel and clean the hopper.  
**2. 排空筒体，清洁料斗**

Purging Guideline

RoHS, REACH, EN

Ultra System S, 瑞士 Rue de l'ancienne pointe 30, 1920 Martigny  
绍兴东鉴科技有限公司

浙江绍兴市柯桥区齐贤街道西环路 586 号科创大厦 A 座 1710  
电话/微信 177 5744 9080, 电邮: 3186113746@qq.com



超  
洁

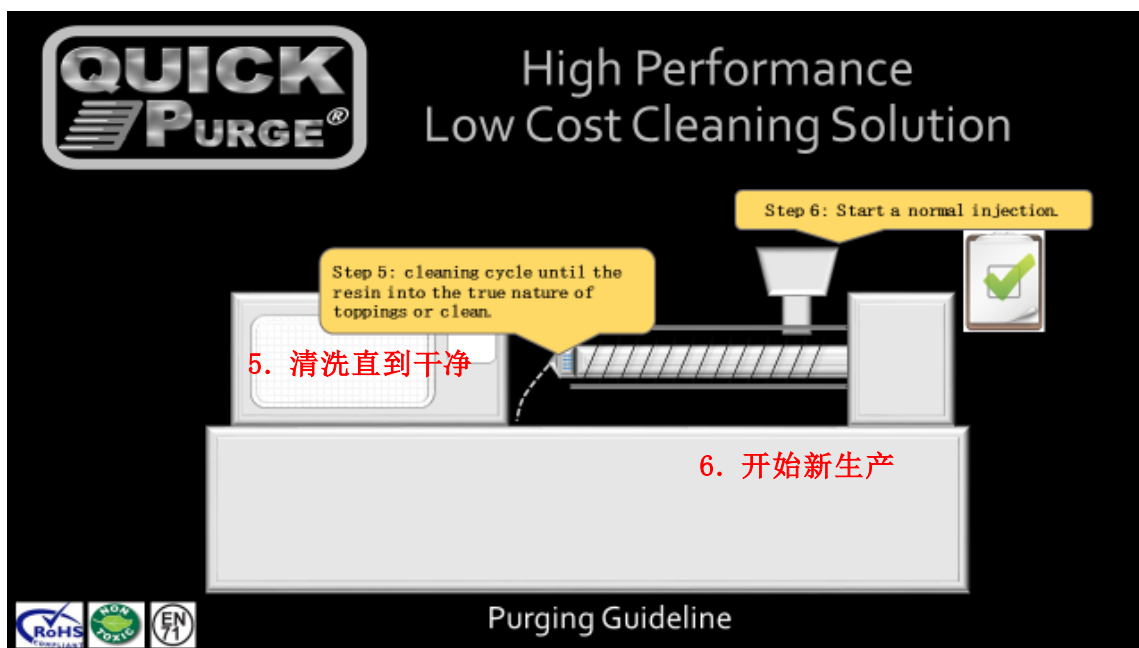
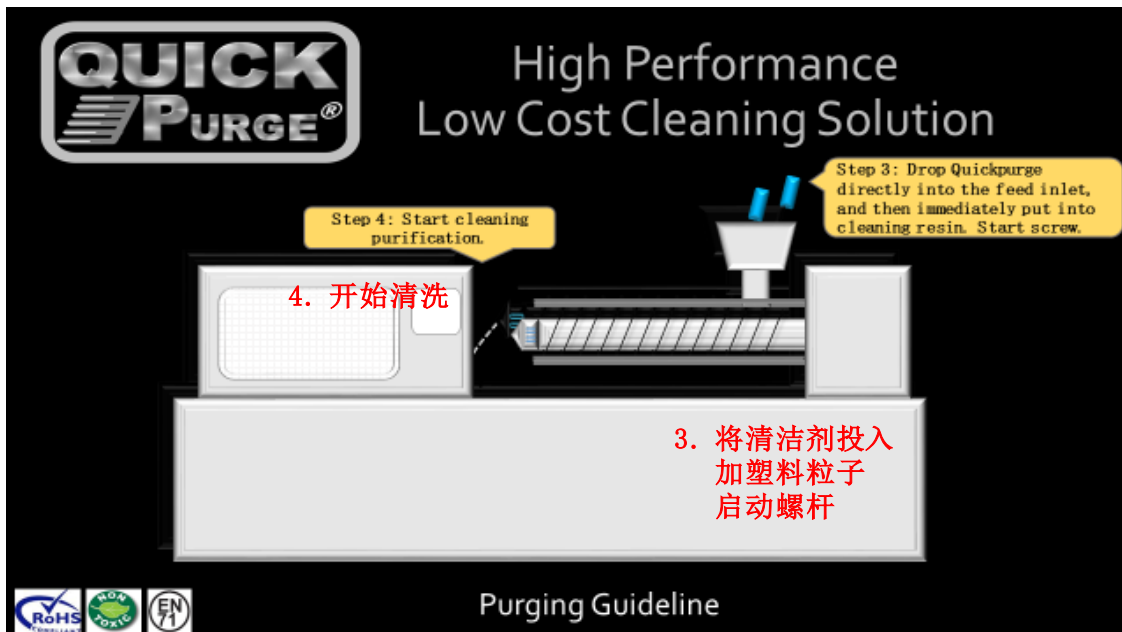


塑胶机械清洗剂  
Purging Compounds

# 超洁塑料机械清洗剂 便捷袋装

与塑料粒子一起使用的浓缩液体清洗剂，产品编号：28

## 使用参考说明



更多信息请访问我们的网站

[www.dongjiantech.com](http://www.dongjiantech.com)

或者直接联系我们

Ultra System S, 瑞士 Rue de l'ancienne pointe 30, 1920 Martigny

绍兴东鉴科技有限公司

浙江绍兴市柯桥区齐贤街道西环路 586 号科创大厦 A 座 1710

电话/微信 177 5744 9080, 电邮: 3186113746@qq.com